

Caratteristiche tecniche

Caratteristiche costruttive e di esercizio	Unità di misura	Codice		
		TI60102010	TI60101010	TI60102035
Umidità condensata (26°C; 65%UR; H2Oin 15°C)	l/giorno	24,0	26,6	38,3
Portata nominale aria	m ³ /h	200		350
Portata nominale acqua di pre-raffreddamento	l/h	240		350
Perdita di carico acqua di pre-raffreddamento	kPa	6	20	12
Rumorosità	dB(A) ⁽¹⁾	37	38	d.n.d.
Alimentazione	V/ph/Hz	230/1/50		
Potenza elettrica nominale	W	360		460
Corrente nominale	A	2		2,1
Attacchi ingresso/uscita acqua	-	1/2" F		
Peso macchina	Kg	55 ⁽³⁾	35 ⁽³⁾	40 ⁽³⁾
Carica gas refrigerante (R134A)	gr.	260	240	580
Tipologia ventilatore	-	centrifugo a 3 velocità		centrifugo a 6 velocità
Tipologia compressore	-	ermetico, monocilindrico, alternativo		

(1) Valore di pressione sonora secondo ISO 3746 (rilievo ad 1 mt di distanza dall'unità in campo libero).

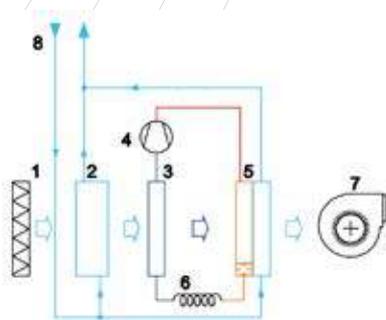
(3) Il peso indicato si riferisce all'imballo. Per il modello **TI60102010** il peso comprende anche i componenti accessori (controcassa e pannello frontale).

Caratteristiche limite di funzionamento	Unità di misura	Codice		
		TI60102010	TI60101010	TI60102035
Temperatura aria in aspirazione (Tamb.)	°C	15÷32		
Temperatura acqua di alimentazione (T H2Oin)	°C	12÷22		

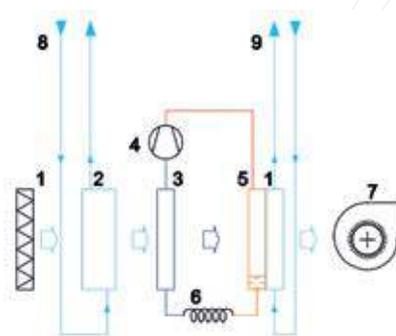
SCHEMA DI FUNZIONAMENTO

Il deumidificatore APE è una macchina a ciclo frigorifero, concepita come componente di impianto, permette di mantenere negli ambienti l'umidità dell'aria a valori ottimali tra il 50÷65%, utilizzano l'acqua refrigerata disponibile dell'impianto a pannelli radianti e trattando l'aria senza modificarne la temperatura, e quindi, senza interferire negativamente con l'operato dei pannelli radianti e del loro sistema di regolazione.

TI60102010/ TI60102035



TI60102035



L'aria, filtrata attraverso la sezione filtrante (1), subisce un preraffreddamento tramite lo scambiatore ad acqua refrigerata (2) proveniente dal collettore dell'impianto radiante(8). L'aria viene poi deumidificata attraversando in sequenza le batterie alettate di un circuito frigorifero: nella prima batteria (3) vi è la deumidificazione vera e propria, nella seconda (5) vi è il post-riscaldamento, effettuato tramite il calore sviluppato dal circuito frigorifero. La batteria (5) è dotata di un secondo rango, detto di "post-trattamento", situato immediatamente a valle del condensatore del circuito frigorifero ed ha la funzione di ridurre la temperatura dell'aria espulsa dalla macchina ad un valore non superiore a quello in ingresso. Nel caso del deumidificatore TI60102035 questo scambiatore è dotato di una alimentazione propria dell'acqua (9) che può essere quella del circuito radiante oppure diversa.