

HERRAMIENTAS Y COMPONENTES NECESARIOS

Para conseguir una unión perfecta entre la tubería y el accesorio, le recomendamos encarecidamente que siga atentamente las siguientes instrucciones de instalación.

CORTE

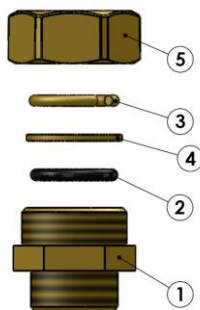
FOTOGRAFIA

Cortar el tubo a la longitud deseada utilizando tijeras especiales: el corte debe ser perpendicular al eje del tubo. **ATENCIÓN:** no utilice la sierra para metales, ya que crea rebabas que cortan la junta tórica.

INSTALACIÓN

Es necesario prestar la máxima atención a la secuencia de las siguientes operaciones:

1. introduzca sucesivamente primero la tuerca [5], luego el anillo elástico [3] y, por último, la arandela [4] y la junta tórica [2] en el tubo de cobre.
2. llevar el tubo hasta el tope del propio racor;
3. por último, proceder al enroscado.



FOTOGRAFIA

APRIETE

Apretar la tuerca con las llaves adecuadas (art. *AP14802) e **INTERRUMPIR EL APRIETE CUANDO EL TUBO TIENDA A GIRAR CON LA TUERCA.**

Atención: la tuerca debe apretarse con dos llaves: una de tracción y otra de contraste.



APE Fittings recomienda utilizar los siguientes valores de apriete al instalar los racores de la serie 200:

Par de apriete máximo 50 N*m
Par de apriete nominal 40 N*m