



## LES OUTILS ET COMPOSANTS NÉCESSAIRES

Afin d'obtenir une jonction parfaite entre le tuyau et le raccord, nous vous recommandons vivement de suivre attentivement les instructions d'installation suivantes.

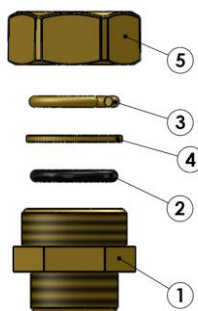
### COUPE

Couper le tube à la longueur souhaitée à l'aide d'une cisaille spéciale : la coupe doit être perpendiculaire à l'axe du tube. ATTENTION : ne pas utiliser la scie à métaux car elle crée des bavures qui coupent le joint torique.

### INSTALLATION

Il est nécessaire de prêter la plus grande attention à la séquence des opérations suivantes :

1. insérer successivement l'écrou [5], puis le circlip [3] et enfin la rondelle [4] et le joint torique [2] sur le tube de cuivre.
2. amener le tuyau jusqu'à la butée située sur le raccord lui-même ;
3. enfin procéder au vissage.



### SERRAGE

Serrer l'écrou à l'aide des clés appropriées (art. \*AP14802) et **INTERROMPRE LE SERRAGE LORSQUE LE TUBE COMMENCE À TOURNER AVEC L'ÉCROU.**

Attention : l'écrou doit être serré à l'aide de deux clés : l'une pour tirer et l'autre pour contraster.



APE Fittings recommande d'utiliser les valeurs de serrage suivantes pour l'installation des raccords de la série 200 :

**Couple de serrage maximum 50 N\*m**  
**Couple de serrage nominal 40 N\*m**