



LES OUTILS ET COMPOSANTS NÉCESSAIRES

Afin d'obtenir une jonction parfaite entre le tuyau et le raccord, nous vous recommandons vivement de suivre attentivement les instructions d'installation suivantes.

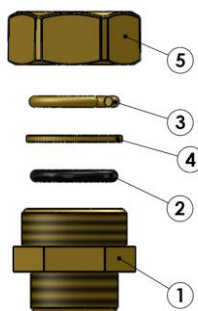
COUPE

Couper le tube à la longueur souhaitée à l'aide d'une cisaille spéciale : la coupe doit être perpendiculaire à l'axe du tube. ATTENTION : ne pas utiliser la scie à métaux car elle crée des bavures qui coupent le joint torique.

INSTALLATION

Il est nécessaire de prêter la plus grande attention à la séquence des opérations suivantes :

1. insérer successivement l'écrou [5], puis le circlip [3] et enfin la rondelle [4] et le joint torique [2] sur le tube de cuivre.
2. amener le tuyau jusqu'à la butée située sur le raccord lui-même ;
3. enfin procéder au vissage.



SERRAGE

Serrer l'écrou à l'aide des clés appropriées (art. *AP14802) et **INTERROMPRE LE SERRAGE LORSQUE LE TUBE COMMENCE À TOURNER AVEC L'ÉCROU.**

Attention : l'écrou doit être serré à l'aide de deux clés : l'une pour tirer et l'autre pour contraster.



APE Fittings recommande d'utiliser les valeurs de serrage suivantes pour l'installation des raccords de la série 200 :

Couple de serrage maximum 50 N*m
Couple de serrage nominal 40 N*m