

Introduzione

I raccordi a pressione della serie AP GAS, realizzati in conformità alla UNI 11344 e ISO 17484, sono stati progettati e realizzati in modo da aumentare le caratteristiche di tenuta e di ridurre i tempi di montaggio, agevolando così l'installatore nella posa. Dotati di doppio o-ring di tenuta e di un anello in PE per eliminare eventuali correnti vaganti, vengono utilizzati in impianti di adduzione gas e sono disponibili in una gamma diversificata di figure nei diametri che vanno dal Ø16 al Ø32.

Il Sistema APGAS

La tenuta tra il tubo ed il raccordo è garantita dal profilo del portagomma e dalla presenza contemporanea di due o-ring [2] posizionati nel portagomma stesso: mediante l'utilizzo di una pressatrice dotata di opportune pinze [vedere le successive note riguardo ai profili di pressata] lo stringitubo [4] viene deformato in maniera permanente e la forza di compressione della pressata deforma a sua volta il tubo multistrato sull'apposito profilo.

Lo stringitubo [4] presenta nr. 2 finestre di ispezione che rendono visibile l'esatto accoppiamento tubo-raccordo e permettono di verificare che il tubo sia stato inserito in battuta fino all'anello in PE; lo spessore dello stringitubo è stato dimensionato per sopportare pressioni elevate anche in presenza di notevoli escursioni termiche. E' realizzato in acciaio AISI 304 sottoposto ad un ulteriore processo di solubilizzazione, in modo da eliminare eventuali tensioni residue presenti nel materiale e garantire una omogenea distribuzione delle tensioni nel tempo; il processo di solubilizzazione è di fondamentale importanza perché è in grado di annullare la memoria storica del materiale, eliminando così il pericolo di rottura e successiva perdita nel raccordo stesso.

La presenza della rondella in PE [3] isola l'alluminio del tubo dall'ottone del raccordo, evitando l'insorgere di fenomeni corrosivi.



HEAD OFFICE
VIA G. GOZZANO 8
25068 SAREZZO(BS)
ITALIA



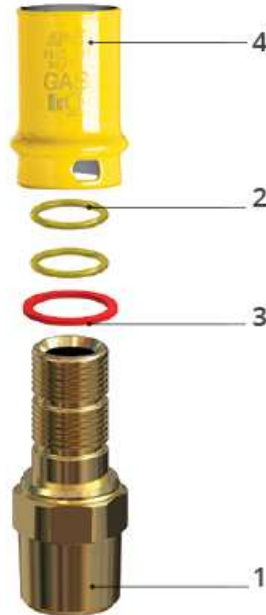
WAREHOUSE
VIA SALVELLA 20/22
25038 ROVATO(BS)
ITALIA



WEB SITE
ape-raccorderie.com



PHONE +39 030 8920912
ape-raccorderie@pec.it
info@ape-raccorderie.com



N.	Descrizione	Materiali e conformità
1	Corpo	Ottone CW617N Conforme norma UNI EN 12164:01; UNI EN 12165:99; UNI EN 12168:01
2	O-ring	EPDM perossidico 70 SCH Conforme norma EN 681.1
3	Rondella	PE (Polietilene)
4	Manicotto stringi tubo	Acciaio AISI 304 Conforme norma UNI EN 10088-2

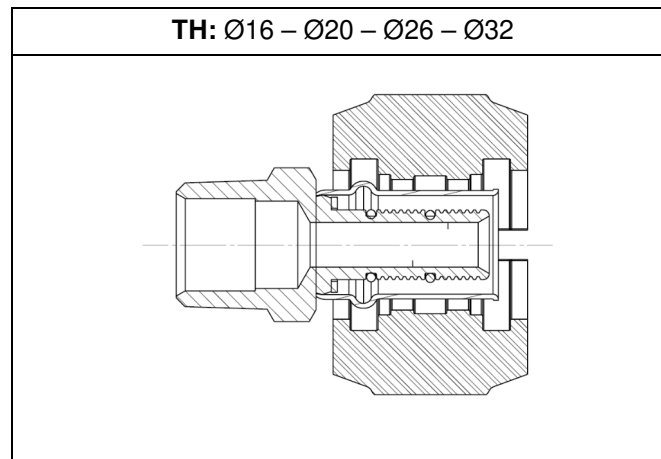
Caratteristiche tecniche

Campo di applicazione:	Impianti di adduzione gas per uso domestico
Fluido d'impiego:	1 ^a - 2 ^a - 3 ^a famiglia UNI EN 437 (gas manifatturato, metano e GPL)
Temperatura max di picco:	70 °C
Temperatura minima d'esercizio:	-20 °C
Pressione d'esercizio massima	MOP 0,5
Profili di pressata:	profilo TH

Profilo di pressata

Il sistema tubo-raccordo APE MULTYGAS è stato certificato KIWA UNI e KIWA QUALITY, il profilo di pressata è TH per tutti i diametri dal 16 al 32.

La seguente immagine mostra il corretto posizionamento della pinza in relazione al profilo: la pressatura deve avvenire all'altezza corretta rispetto agli o-ring di tenuta in modo da garantire la tenuta del raccordo.



CONFORMITÀ

Il sistema APE MULTYGAS ha ottenuto i seguenti certificati e conformità:

- Certificato **KIWA UNI** KIP-063803
- Certificato **KIWA Quality** KIP-103177
- UNI 11344
- ISO 17484

APGAS_IT_0524