

# INSTRUCCIONES DE MONTAJE SERIE 700F



Para obtener una unión perfecta entre el tubo y el accesorio, recomendamos encarecidamente seguir atentamente las siguientes instrucciones de montaje.

## CORTE

Cortar el tubo a la longitud deseada con los cortatubos APE: el corte debe ser perpendicular al eje del tubo.

## CALIBRADO Y ABOCARDADO

Antes de insertar el extremo del tubo, la operación más importante es el calibrado y el abocardado del tubo. Introducir el calibrador en el interior del tubo y hacerlo girar varias veces hasta obtener una circunferencia perfectamente redonda; al mismo tiempo, el calibrador crea un chaflán de inserción troncocónico gracias a la presencia de tres fresas dispuestas a 120° en la base del calibrador. Una vez que el tubo esté calibrado y abocardado, eliminar las virutas que se hayan formado a raíz de estas operaciones. Antes de proceder, verificar que los calibradores estén perfectamente intactos.



1



2





3

## LUBRICACIÓN

Antes de insertar el tubo en el extremo, es absolutamente necesario lubricar el borde interior del tubo con una solución a base de silicona adecuada para sistemas de fontanería y calefacción.

El lubricante tiene la doble función de facilitar la inserción del tubo y de preservar las juntas tóricas a lo largo del tiempo, evitando la formación de cortes y/o el desplazamiento de las juntas tóricas, lo que afectaría a la capacidad de estanqueidad.



4

## INSTALACIÓN

1. Insertar primero la tuerca y luego el anillo de compresión (ojiva) en el tubo;
2. Insertar el inserto en el interior del tubo llevando el tubo hasta el tope del propio inserto, de forma que apoye sobre la junta de PE.
3. Por último, proceder al roscado.



5

## APRIETE

Apretar la tuerca utilizando las llaves adecuadas e **INTERRUMPIR EL APRIETE CUANDO EL TUBO TIENDA A GIRAR JUNTO CON LA TUERCA.**

Atención: el apriete de la tuerca debe realizarse utilizando dos llaves: una para el apriete y la otra para hacer contrallave.