

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS SERIE 700F



INTRODUCCIÓN

Los racores de compresión para tubo multicapa de la serie 700F, en cumplimiento con el DM174, han sido diseñados y fabricados para garantizar una alta fiabilidad a lo largo del tiempo. Al no requerir herramientas especiales para el montaje, facilitan notablemente la labor del instalador. Equipados con doble junta tórica para garantizar la estanqueidad en combinación con el perfil de diente de sierra del inserto y un anillo de PE para eliminar posibles corrientes galvánicas, se utilizan en todo tipo de instalaciones hidrotermosanitarias y están disponibles en una amplia gama de figuras en diámetros que van desde Ø16 hasta Ø26.

La serie presenta figuras con rosca de gas macho cónica (ISO 7) y rosca hembra cilíndrica denominadas FP, con el fin de garantizar la estanqueidad durante la fase de apriete.

La estanqueidad entre el tubo y el racor de cuerpo único está garantizada por el perfil antitracción de diente de sierra del inserto [1] y por la presencia de dos juntas tóricas [4] situadas en el propio inserto.



La unión del tubo se realiza por compresión: una compresión radial generada por el roscado de la tuerca [2] que provoca el estrechamiento del anillo de compresión partido (ojiva) [3] alrededor del tubo. La presencia de la arandela [5] de PE aísla el aluminio del tubo del latón del racor, evitando la aparición de fenómenos de corrosión.

N.	Descripción	Materiales
1	Cuerpo	Latón CW617N
2	Dado	Tuerca CW617N
3	Ojiva	Latón CW614N
4	Junta tórica	EPDM peroxidico 70 SCH
5	Arandela	Material plástico

La sencillez de instalación de la serie 700 F se debe al uso de llaves comunes y a la estandarización de la rosca, que puede ser gas cilíndrica (ISO 228) o gas cónica (ISO 7-1); al tratarse de racores de compresión, es posible reutilizar el racor en caso de una instalación incorrecta. No pueden ser utilizados empotrados.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Campo de aplicación	Instalaciones hidrotermosanitarias
Fluido de servicio	Agua potable, agua técnica y agua glicolada.
Rango de temperatura	de 5 °C a 80 °C *
Temperatura máx	95 °C
Presión máx. de trabajo	10 bar
Tipo de tubería	Multicapa PE-Xb/AL/PE-Xb (conforme a la norma UNI 21003)

** en caso de requerirse temperaturas de servicio inferiores a 5 °C, utilizar glicol en los porcentajes indicados por el proveedor*

El sistema de tubo y accesorio 700F ha sido certificado por los siguientes organismos: DVGW DW-8501CS0266, ATG 3212, AFNOR n° 101160 holder 045, AENOR 001/007419.

Los certificados arriba mencionados son válidos para las figuras con rosca UNI EN 10026.