

ESPECIFICACIONES

TÉCNICAS SERIE 700L



INTRODUCCIÓN

Los racores de compresión para tubo multicapa de la serie 700L son de latón CW617N, para cumplir con el DM174, y están diseñados y fabricados para garantizar una elevada fiabilidad a lo largo del tiempo. Al no requerir herramientas especiales para el montaje, facilitan considerablemente el trabajo del instalador en la colocación.

Equipados con una junta tórica que garantiza la estanqueidad en combinación con el perfil de diente de sierra del inserto y un anillo de PE para eliminar posibles corrientes galvánicas, se utilizan para todo tipo de instalaciones hidrosanitarias y térmicas, y están disponibles en una amplia gama de figuras con diámetros que van desde Ø16 hasta Ø32.



La estanqueidad entre el tubo y el racor está garantizada por el perfil antideslizante de diente de sierra del inserto [6] y por la presencia de una junta tórica [2] situada en el propio inserto.

La unión del tubo se realiza por compresión: una compresión radial producida por el roscado de la tuerca [7] que determina el estrechamiento del anillo de compresión cortado [5] alrededor del tubo, y otra axial que comprime la junta tórica [4] sobre el cuerpo. Este sistema de unión, al hacer trabajar el latón en compresión, evita la aparición de posibles microfisuras y garantiza la estanqueidad en cualquier condición de trabajo.

La presencia de la arandela [3] de PE aísla el aluminio del tubo del latón del racor, evitando la aparición de fenómenos corrosivos.

| N. | Descripción | Materiales |
|----|-----------------------|------------------------|
| 1 | Cuerpo | Latón CW617N |
| 2 | Junta tórica | EPDM peroxídico 70 SCH |
| 3 | Arandela | Material plástico |
| 4 | Junta tórica | NBR 70 SCH |
| 5 | Anillo | Latón CW614N |
| 6 | Espiga para adaptador | Latón CW617N |
| 7 | Tuerca | Latón CW617N |

La sencillez de instalación de la serie 700 L se debe al uso de llaves comunes e a la estandarización de las roscas (GAS ISO 228); al tratarse de racores de compresión, es posible reutilizar el racor en caso de instalación incorrecta.



ESPECIFICACIONES

TÉCNICAS SERIE 700L



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|--------------------------------|--|
| Campo de aplicación | Instalaciones hidrosanitarias y térmicas |
| Fluido de uso | Agua para uso potable, agua técnica y agua glicolada |
| Rango de temperatura | de 5°C a 80 °C* |
| Temperatura máx | 95 °C |
| Presión máx. de trabajo | 10 bar |
| Tipo de tubería | Multicapa PE-Xb/AL/PE-Xb (conforme a la norma UNI 21003) |

** en caso de requerirse temperaturas de trabajo inferiores a 5°C utilizar glicol en los porcentajes indicados por el proveedor.*