

# INSTRUCCIONES DE MONTAJE SERIE AP



Para obtener una unión perfecta entre el tubo y el accesorio, recomendamos encarecidamente seguir atentamente las siguientes instrucciones de montaje.

## CORTE

Cortar el tubo a la longitud deseada con los cortatubos APE: el corte debe ser perpendicular al eje del tubo.

## CALIBRADO Y ABOCARDADO

Antes de insertar el extremo del tubo, la operación más importante es el calibrado y el abocardado del tubo. Introducir el calibrador en el interior del tubo y hacerlo girar varias veces hasta obtener una circunferencia perfectamente redonda; al mismo tiempo, el calibrador crea un chaflán de inserción troncocónico gracias a la presencia de tres fresas dispuestas a 120° en la base del calibrador. Una vez que el tubo esté calibrado y abocardado, eliminar las virutas que se hayan formado a raíz de estas operaciones. Antes de proceder, verificar que los calibradores estén perfectamente intactos.



1



2





3

### LUBRICACIÓN

Antes de insertar el tubo en el extremo, es absolutamente necesario lubricar el borde interior del tubo con una solución a base de silicona adecuada para sistemas de fontanería y calefacción.

El lubricante tiene la doble función de facilitar la inserción del tubo y de preservar las juntas tóricas a lo largo del tiempo, evitando la formación de cortes y/o el desplazamiento de las juntas tóricas, lo que afectaría a la capacidad de estanqueidad.



4

### INSTALACIÓN

Insertar el tubo en el accesorio, asegurándose a través de las ventanas de inspección del anillo de que el tubo llegue al tope del accesorio.

La operación debe realizarse sin el menor esfuerzo; en caso contrario, se debe retirar la tubería y volver a examinar el accesorio para comprobar la integridad de las juntas tóricas.

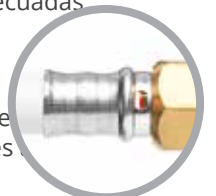


5

### PRENSADO

Una vez colocado el tubo en el accesorio, los casquillos se prensan con las pinzas adecuadas.

Atención: se puede utilizar cualquier prensadora disponible en el mercado siempre que esté equipada con pinzas conformes al perfil de la serie APL (ver los perfiles de prensado).



**El tubo conectado al accesorio no debe doblarse.**