

# RACCORDS



## SÉRIE AP

RACCORDS À SERTIR POUR TUBE MULTICOUCHE

Siège social  
**BRESCIA/ITALIE**

**1964**

**APE RACCORDERIE**

naît sous le nom  
de « Minuterie Metalliche  
di Pe Angelo »

Présence commerciale  
dans plus de

**50**  
PAYS



Aujourd'hui, avec ses

**52.000**  
mètres carrés

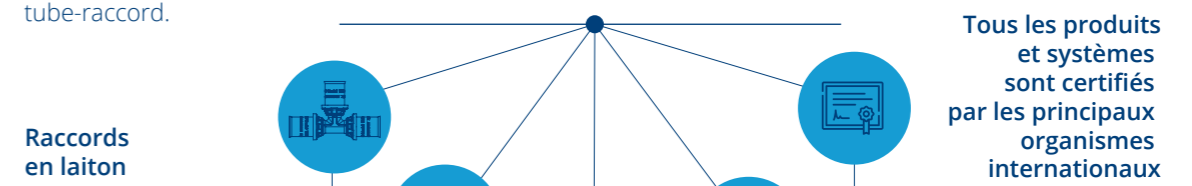
elle est l'une des rares  
entreprises à produire  
l'ensemble du système  
tube-raccord.

**APE**<sup>®</sup>  
RACCORDERIE

Présence  
sur le marché national  
et international depuis

**60 ans**

**FABRICANTS DE L'ENSEMBLE  
DU SYSTÈME DE PLOMBERIE**



Tube multicouche

Collecteurs de distribution

Système de plancher,  
mur et plafond  
rayonnant



**RACCORDS**

**TUBES**

**GAZ**

**THERM**

FITTINGS

# SÉRIE AP

Raccords à sertir pour tube multicouche



Certificats valables pour Ø16 - Ø20 - Ø26 - Ø32



Certificats valables pour Ø26 - Ø32

## RACCORDS SÉRIE AP

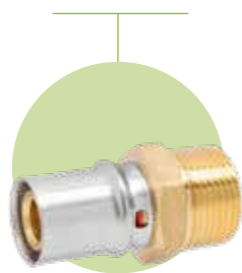
Raccords à sertir pour tube multicouche

	DROIT MÂLE ART. AP 101	4
	DROIT FEMELLE ART. AP 102	5
	DROIT INTERMÉDIAIRE IDENTIQUE ART. AP 103	6
	DROIT RÉDUIT ART. AP 103	6
	COUDE MÂLE ART. AP 153	7
	COUDE FEMELLE ART. AP 152	8
	COUDE INTERMÉDIAIRE ART. AP 151	9
	TÉ MÂLE ART. AP 133	9
	TÉ FEMELLE ART. AP 132	10
	TÉ IDENTIQUE ART. AP 131	10
	TÉ RÉDUIT ART. AP 131	11
	COUDE AVEC BRIDE ART. AP 154	12
	COUDE AVEC BRIDE COURTE ART. AP 154 L	12
	SUPPORT ART. AP 154	13
	SUPPORT AVEC DEUX COUDES ART. AP 492	13
	ROBINET À ENCASTRER COURT ART. AP 136 C	14
	COUDE AVEC ÉCROU TOURNANT ART. AP 187	14
	DROIT AVEC ÉCROU TOURNANT ART. AP 185	15
	OUTILS	16
	SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	18
	INSTRUCTIONS DE MONTAGE	20

## SÉRIE AP

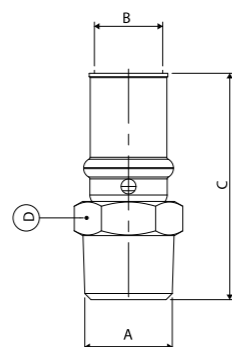
Raccords à sertir pour tube multicouche

### DROIT MÂLE ART. AP 101



Code	Dimension	Sachet (nbre)	Boîte (nbre)
3AP1011216	1/2" x Ø16 (2.0)	10	140
3AP1011218	1/2" x Ø18 (2.0)	10	100
3AP1011220	1/2" x Ø20 (2.0)	10	100
3AP1013416	3/4" x Ø16 (2.0)	10	100
3AP1013418	3/4" x Ø18 (2.0)	10	90
3AP1013420	3/4" x Ø20 (2.0)	10	90
3AP1013426	3/4" x Ø26 (3.0)	5	60
3AP1010126	1" x Ø26 (3.0)	5	50
3AP1010132	1" x Ø32 (3.0)	5	40

Code	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
3AP1011216	R 1/2" ISO 7	Ø16 (2.0)	53	CH 22
3AP1011218	R 1/2" ISO 7	Ø18 (2.0)	53	CH 22
3AP1011220	R 1/2" ISO 7	Ø20 (2.0)	53	CH 22
3AP1013416	R 3/4" ISO 7	Ø16 (2.0)	55	CH 27
3AP1013418	R 3/4" ISO 7	Ø18 (2.0)	55	CH 27
3AP1013420	R 3/4" ISO 7	Ø20 (2.0)	55	CH 27
3AP1013426	R 3/4" ISO 7	Ø26 (3.0)	55,30	CH 28
3AP1010126	R 1" ISO 7	Ø26 (3.0)	58,20	CH 34
3AP1010132	R 1" ISO 7	Ø32 (3.0)	58,20	CH 34



## SÉRIE AP

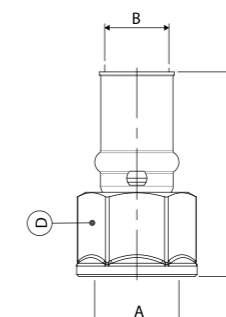
Raccords à sertir pour tube multicouche

### DROIT FEMELLE ART. AP 102



Code	Dimension	Sachet (nbre)	Boîte (nbre)
3AP1021216	1/2" Ø 16 (2.0)	10	100
3AP1021218	1/2" x Ø 18 (2.0)	10	100
3AP1021220	1/2" x Ø 20 (2.0)	10	90
3AP1023418	3/4" x Ø 18 (2.0)	10	80
3AP1023420	3/4" x Ø20 (2.0)	10	80
3AP1023426	3/4" x Ø26 (3.0)	5	50
3AP1020126	1" x Ø26 (3.0)	5	45
3AP1020132	1" x Ø32 (3.0)	5	40

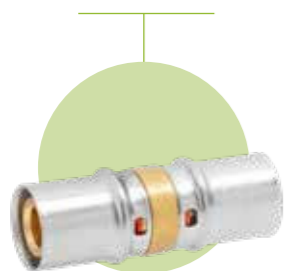
Code	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
3AP1021216	Rp 1/2" ISO 7	Ø16 (2.0)	51	CH 26
3AP1021218	Rp 1/2" ISO 7	Ø18 (2.0)	51	CH 26
3AP1021220	Rp 1/2" ISO 7	Ø20 (2.0)	51	CH 26
3AP1023418	Rp 3/4" ISO 7	Ø18 (2.0)	52,50	CH 31
3AP1023420	Rp 3/4" ISO 7	Ø20 (2.0)	52	CH 31
3AP1023426	Rp 3/4" ISO 7	Ø26 (3.0)	52	CH 31
3AP1020126	Rp 1" ISO 7	Ø26 (3.0)	55,30	CH 38
3AP1020132	Rp 1" ISO 7	Ø32 (3.0)	54,50	CH 38



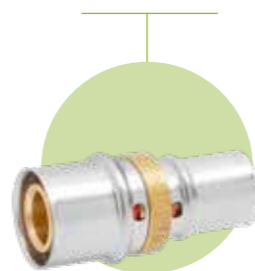
## SÉRIE AP

Raccords à sertir pour tube multicouche

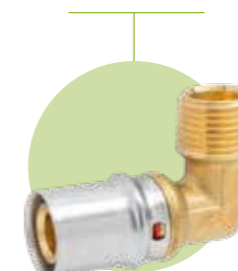
### DROIT INTERMÉDIAIRE IDENTIQUE ART. AP 103



### DROIT RÉDUIT ART. AP 103



### COUDE MÂLE ART. AP 153



Code	Dimension	Sachet (nbre)	Boîte (nbre)
3AP1031616	Ø16 (2.0) x Ø16 (2.0)	10	120
3AP1031818	Ø18 (2.0) x Ø18 (2.0)	10	90
3AP1032020	Ø20 (2.0) x Ø20 (2.0)	10	90
3AP1032626	Ø26 (3.0) x Ø26 (3.0)	5	60
3AP1033232	Ø32 (3.0) x Ø32 (3.0)	5	40

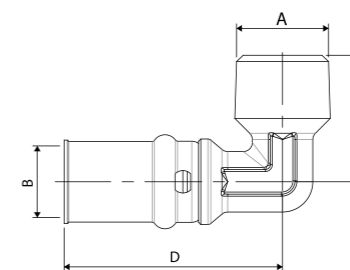
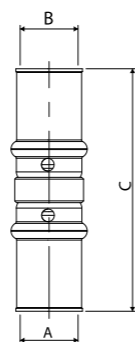
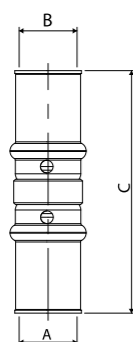
Code	Dimension	Sachet (nbre)	Boîte (nbre)
3AP1032016	Ø20 (2.0) x Ø16 (2.0)	10	90
3AP1032018	Ø20 (2.0) x Ø18 (2.0)	10	100
3AP1032620	Ø26 (3.0) x Ø20 (2.0)	5	50
3AP1033226	Ø32 (3.0) x Ø26 (3.0)	5	50

Code	Dimension	Sachet (nbre)	Boîte (nbre)
3AP1531216	1/2" x Ø16 (2.0)	10	100
3AP1531218	1/2" x Ø18 (2.0)	10	90
3AP1531220	1/2" x Ø20 (2.0)	10	90
3AP1533420	3/4" x Ø20 (2.0)	10	60
3AP1533426	3/4" x Ø26 (3.0)	5	50
3AP1530126	1" x Ø26 (3.0)	5	30
3AP1530132	1" x Ø32 (3.0)	5	25

Code	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
3AP1531216	R 1/2" ISO 7	Ø16 (2.0)	28,25	48,75
3AP1531218	R 1/2" ISO 7	Ø18 (2.0)	30,75	49,25
3AP1531220	R 1/2" ISO 7	Ø20 (2.0)	30,75	49,25
3AP1533420	R 3/4" ISO 7	Ø20 (2.0)	34	53,50
3AP1533426	R 3/4" ISO 7	Ø26 (3.0)	34	52,80
3AP1530126	Rp 1" ISO 7	Ø26 (3.0)	40,50	56,30
3AP1530132	R 1" ISO 7	Ø32 (3.0)	40,50	56,30

Code	A (mm)	B (mm)	C (mm)
3AP1031616	Ø16 (2.0)	Ø16 (2.0)	67
3AP1031818	Ø18 (2.0)	Ø18 (2.0)	67
3AP1032020	Ø20 (2.0)	Ø20 (2.0)	67
3AP1032626	Ø26 (3.0)	Ø26 (3.0)	67
3AP1033232	Ø32 (3.0)	Ø32 (3.0)	67

Code	A (mm)	B (mm)	C (mm)
3AP1032016	Ø20 (2.0)	Ø16 (2.0)	67
3AP1032018	Ø20 (2.0)	Ø18 (2.0)	67
3AP1032620	Ø26 (3.0)	Ø20 (2.0)	67
3AP1033226	Ø32 (3.0)	Ø26 (3.0)	67



## SÉRIE AP

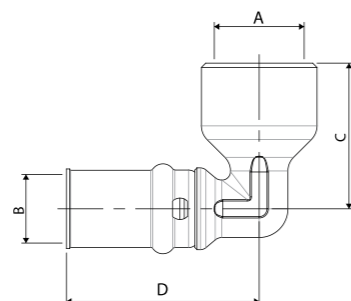
Raccords à sertir pour tube multicouche

### COUDE FEMELLE ART. AP 152



Code	Dimension	Sachet (nbre)	Boîte (nbre)
3AP1521216	1/2" x Ø16 (2.0)	10	90
3AP1521218	1/2" x Ø18 (2.0)	10	70
3AP1521220	1/2" x Ø20 (2.0)	10	70
3AP1523420	3/4" x Ø20 (2.0)	10	50
3AP1523426	3/4" x Ø26 (3.0)	5	40
3AP1520126	1" x Ø26 (3.0)	5	25
3AP1520132	1" x Ø32 (3.0)	5	25

Code	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
3AP1521216	Rp 1/2" ISO 7	Ø16 (2.0)	34	45
3AP1521218	Rp 1/2" ISO 7	Ø18 (2.0)	36,50	48,50
3AP1521220	Rp 1/2" ISO 7	Ø20 (2.0)	36,50	48,50
3AP1523420	Rp 3/4" ISO 7	Ø20 (2.0)	40	52
3AP1523426	Rp 3/4" ISO 7	Ø26 (3.0)	40	51,80
3AP1520126	Rp 1" ISO 7	Ø26 (3.0)	46	56,30
3AP1520132	Rp 1" ISO 7	Ø32 (3.0)	46	56,30



## SÉRIE AP

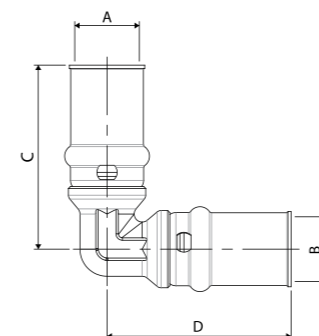
Raccords à sertir pour tube multicouche

### COUDE INTERMÉDIAIRE ART. AP 151

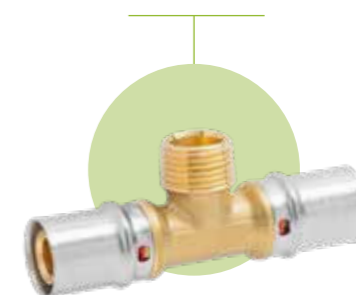


Code	Dimension	Sachet (nbre)	Boîte (nbre)
3AP1510016	Ø16 (2.0) x Ø16 (2.0)	10	90
3AP1510018	Ø18 (2.0) x Ø18 (2.0)	10	70
3AP1510020	Ø20 (2.0) x Ø20 (2.0)	10	60
3AP1510026	Ø26 (3.0) x Ø26 (3.0)	5	40
3AP1510032	Ø32 (3.0) x Ø32 (3.0)	5	20

Code	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
3AP1510016	Ø16 (2.0)	Ø16 (2.0)	45,50	45,50
3AP1510018	Ø18 (2.0)	Ø18 (2.0)	49,50	49,50
3AP1510020	Ø20 (2.0)	Ø20 (2.0)	48,50	48,50
3AP1510026	Ø26 (3.0)	Ø26 (3.0)	51,30	51,30
3AP1510032	Ø32 (3.0)	Ø32 (3.0)	56,30	56,30

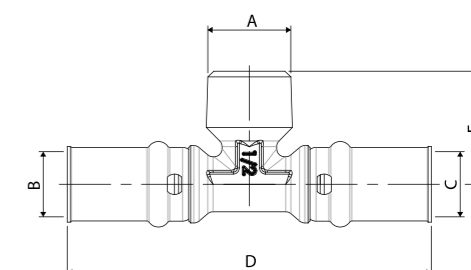


### TÉ MÂLE ART. AP 133



Code	Dimension	Sachet (nbre)	Boîte (nbre)
3AP1331216	Ø16 (2.0) x 1/2" x Ø16 (2.0)	10	50
3AP1331220	Ø20 (2.0) x 1/2" x Ø20 (2.0)	10	50
3AP1333420	Ø20 (2.0) x 3/4" x Ø20 (2.0)	10	30
3AP1333426	Ø26 (3.0) x 3/4" x Ø26 (3.0)	5	30
3AP1330132	Ø32 (3.0) x 1" x Ø32 (3.0)	5	15

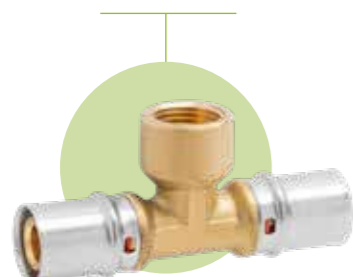
Code	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
3AP1331216	R 1/2" ISO 7	Ø16 (2.0)	Ø16 (2.0)	90	27
3AP1331220	R 1/2" ISO 7	Ø20 (2.0)	Ø20 (2.0)	99	27
3AP1333420	R 3/4" ISO 7	Ø20 (2.0)	Ø20 (2.0)	103	34
3AP1333426	R 3/4" ISO 7	Ø26 (3.0)	Ø26 (3.0)	102,60	34
3AP1330132	R 1" ISO 7	Ø32 (3.0)	Ø32 (3.0)	112,60	46



# SÉRIE AP

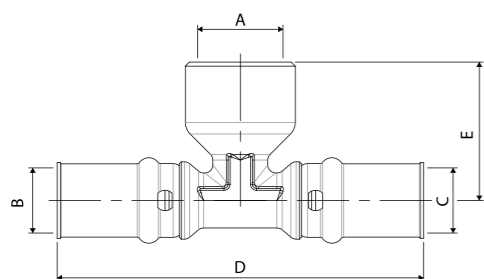
Raccords à sertir pour tube multicouche

**TÉ FEMELLE  
ART. AP 132**

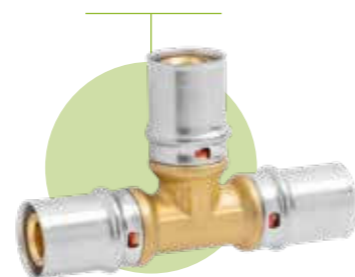


Code	Dimension	Sachet (nbre)	Boîte (nbre)
3AP1321216	1/2" x Ø16 (2.0)	10	50
3AP1321218	1/2" x Ø18 (2.0)	10	40
3AP1321220	1/2" x Ø20 (2.0)	10	40
3AP1323420	3/4" x Ø20 (2.0)	10	30
3AP1323426	3/4" x Ø26 (3.0)	5	25
3AP1320132	1" x Ø32 (3.0)	5	15

Code	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
3AP1321216	Rp 1/2" ISO7	Ø16 (2.0)	Ø16 (2.0)	90	34
3AP1321218	Rp 1/2" ISO7	Ø18 (2.0)	Ø18 (2.0)	97	33,70
3AP1321220	Rp 1/2" ISO7	Ø20 (2.0)	Ø20 (2.0)	97	33,70
3AP1323420	Rp 3/4" ISO7	Ø20 (2.0)	Ø20 (2.0)	104	40
3AP1323426	Rp 3/4" ISO7	Ø26 (3.0)	Ø26 (3.0)	103,60	40
3AP1320132	Rp 1" ISO7	Ø32 (3.0)	Ø32 (3.0)	112,60	46

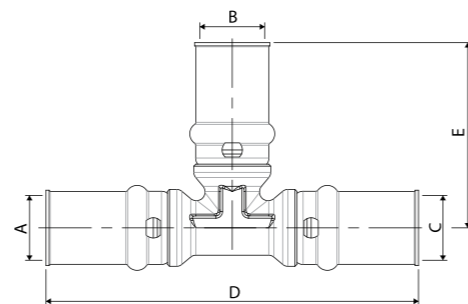


**TÉ IDENTIQUE  
ART. AP 131**



Code	Dimension	Sachet (nbre)	Boîte (nbre)
3APT161616	Ø16 (2.0) x Ø16 (2.0) x Ø16 (2.0)	10	50
3APT181818	Ø18 (2.0) x Ø18 (2.0) x Ø18 (2.0)	10	40
3APT202020	Ø20 (2.0) x Ø20 (2.0) x Ø20 (2.0)	10	40
3APT262626	Ø26 (3.0) x Ø26 (3.0) x Ø26 (3.0)	5	25
3APT323232	Ø32 (3.0) x Ø32 (3.0) x Ø32 (3.0)	5	15

Code	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
3APT161616	Ø16 (2.0)	Ø16 (2.0)	Ø16 (2.0)	92	45,75
3APT181818	Ø18 (2.0)	Ø18 (2.0)	Ø18 (2.0)	97	48,50
3APT202020	Ø20 (2.0)	Ø20 (2.0)	Ø20 (2.0)	97	48,50
3APT262626	Ø26 (3.0)	Ø26 (3.0)	Ø26 (3.0)	104,60	53,50
3APT323232	Ø32 (3.0)	Ø32 (3.0)	Ø32 (3.0)	112,60	58



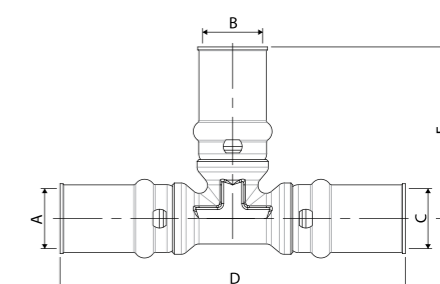
# SÉRIE AP

Raccords à sertir pour tube multicouche

**TÉ RÉDUIT  
ART. AP 131**



Code	Dimension	Sachet (nbre)	Boîte (nbre)
3APT162016	Ø16 (2.0) x Ø20 (2.0) x Ø16 (2.0)	10	40
3APT181616	Ø18 (2.0) x Ø16 (2.0) x Ø16 (2.0)	10	40
3APT201616	Ø20 (2.0) x Ø16 (2.0) x Ø16 (2.0)	10	40
3APT201620	Ø20 (2.0) x Ø16 (2.0) x Ø20 (2.0)	10	40
3APT201818	Ø20 (2.0) x Ø18 (2.0) x Ø18 (2.0)	10	40
3APT201820	Ø20 (2.0) x Ø18 (2.0) x Ø20 (2.0)	10	40
3APT202016	Ø20 (2.0) x Ø20 (2.0) x Ø16 (2.0)	10	40
3APT202620	Ø20 (2.0) x Ø26 (3.0) x Ø20 (2.0)	5	25
3APT261620	Ø26 (3.0) x Ø16 (2.0) x Ø20 (2.0)	5	30
3APT261626	Ø26 (3.0) x Ø16 (2.0) x Ø26 (3.0)	5	25
3APT261826	Ø26 (3.0) x Ø18 (2.0) x Ø26 (3.0)	5	25
3APT262016	Ø26 (3.0) x Ø20 (2.0) x Ø16 (2.0)	5	30
3APT262020	Ø26 (3.0) x Ø20 (2.0) x Ø20 (2.0)	5	30
3APT262026	Ø26 (3.0) x Ø20 (2.0) x Ø26 (3.0)	5	25
3APT262616	Ø26 (3.0) x Ø26 (3.0) x Ø16 (2.0)	5	25
3APT262620	Ø26 (3.0) x Ø26 (3.0) x Ø20 (2.0)	5	25
3APT263226	Ø26 (3.0) x Ø32 (3.0) x Ø26 (3.0)	5	15
3APT321832	Ø32 (3.0) x Ø18 (2.0) x Ø32 (3.0)	5	15
3APT322026	Ø32 (3.0) x Ø20 (2.0) x Ø26 (3.0)	5	20
3APT322032	Ø32 (3.0) x Ø20 (2.0) x Ø32 (3.0)	5	15
3APT322626	Ø32 (3.0) x Ø26 (3.0) x Ø26 (3.0)	5	20
3APT322632	Ø32 (3.0) x Ø26 (3.0) x Ø32 (3.0)	5	15
3APT323226	Ø32 (3.0) x Ø32 (3.0) x Ø26 (3.0)	5	15



A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
Ø16 (2.0)	Ø20 (2.0)	Ø16 (2.0)	97	48,50
Ø18 (2.0)	Ø16 (2.0)	Ø16 (2.0)	97	48,50
Ø20 (2.0)	Ø16 (2.0)	Ø16 (2.0)	97	48,50
Ø20 (2.0)	Ø16 (2.0)	Ø20 (2.0)	97	48,50
Ø20 (2.0)	Ø18 (2.0)	Ø18 (2.0)	97	48,50
Ø20 (2.0)	Ø18 (2.0)	Ø20 (2.0)	97	48,50
Ø20 (2.0)	Ø20 (2.0)	Ø16 (2.0)	97	48,50
Ø20 (2.0)	Ø26 (3.0)	Ø20 (2.0)	105	52,30
Ø26 (3.0)	Ø16 (2.0)	Ø20 (2.0)	104,80	52,50
Ø26 (3.0)	Ø16 (2.0)	Ø26 (3.0)	104,60	52,50
Ø26 (3.0)	Ø18 (2.0)	Ø26 (3.0)	104,60	52,50
Ø26 (3.0)	Ø20 (2.0)	Ø16 (2.0)	104,80	52,50
Ø26 (3.0)	Ø20 (2.0)	Ø20 (2.0)	104,60	52,50
Ø26 (3.0)	Ø20 (2.0)	Ø26 (3.0)	104,60	52,50
Ø26 (3.0)	Ø26 (3.0)	Ø16 (2.0)	104,80	52,30
Ø26 (3.0)	Ø26 (3.0)	Ø20 (2.0)	104,80	52,30
Ø26 (3.0)	Ø32 (3.0)	Ø26 (3.0)	112,60	56,30
Ø32 (3.0)	Ø18 (2.0)	Ø32 (3.0)	112,60	56,50
Ø32 (3.0)	Ø20 (2.0)	Ø26 (3.0)	112,60	56,50
Ø32 (3.0)	Ø20 (2.0)	Ø32 (3.0)	112,60	56,50
Ø32 (3.0)	Ø26 (3.0)	Ø26 (3.0)	112,60	56,50
Ø32 (3.0)	Ø26 (3.0)	Ø32 (3.0)	112,60	56,30
Ø32 (3.0)	Ø32 (3.0)	Ø26 (3.0)	112,60	56,50

## SÉRIE AP

Raccords à sertir pour tube multicouche

## SÉRIE AP

Raccords à sertir pour tube multicouche

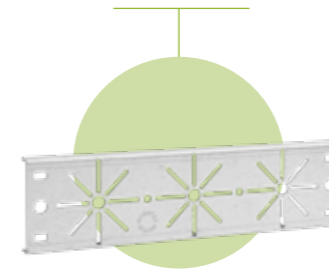
### COUDE AVEC BRIDE ART. AP 154



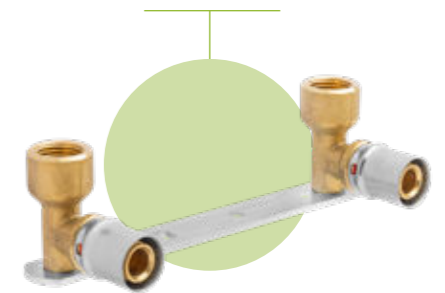
### COUDE AVEC BRIDE COURTE ART. AP 154 L



### SUPPORT POUR ART. AP 154



### SUPPORT AVEC DEUX COUDES ART. AP 492



Code	Dimension	Sachet (nbre)	Boîte (nbre)
3AP1541216	1/2" x Ø16 (2.0)	5	40
3AP1541218	1/2" x Ø18 (2.0)	5	40
3AP1541220	1/2" x Ø20 (2.0)	5	35

Code	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
3AP1541216	Rp 1/2" ISO 7	Ø16 (2.0)	52	32	51,50
3AP1541218	Rp 1/2" ISO 7	Ø18 (2.0)	52	32	51,50
3AP1541220	Rp 1/2" ISO 7	Ø20 (2.0)	52	32	51,50

Code	Dimension	Sachet (nbre)	Boîte (nbre)
3AP154L1216	1/2" x 16 (2.0)	5	50
3AP154L1218	1/2" x 18 (2.0)	5	40
3AP154L1220	1/2" x 20 (2.0)	5	40

Code	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
3AP154L1216	Rp 1/2" ISO 7	Ø16 (2.0)	43	27,50	49
3AP154L1218	Rp 1/2" ISO 7	Ø18 (2.0)	43	27,50	50
3AP154L1220	Rp 1/2" ISO 7	Ø20 (2.0)	43	27,50	50

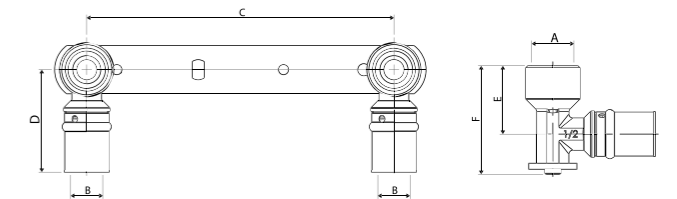
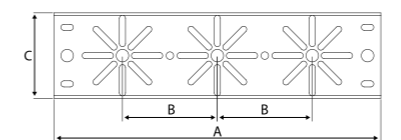
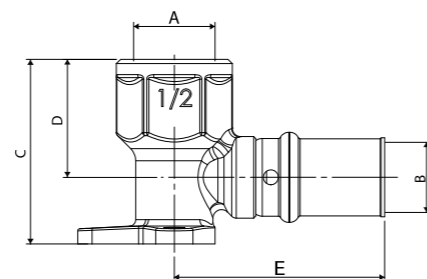
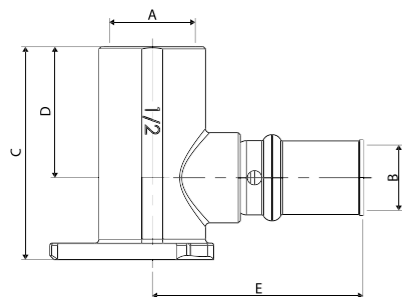
Code	Dimension	Sachet (nbre)	Boîte (nbre)
3AP493001	Support avec entraxe 153/76,5	10	

Recommandation : support à utiliser pour art. AP 154, AP 154L et AP 154D avec vis traversantes

Code	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
3AP493001	260	75,50	68	10,70

Code	Dimension	Sachet (nbre)	Boîte (nbre)
3AP4921216	1/2" x Ø16 (2.0)	2	10
3AP4921218	1/2" x Ø18 (2.0)	2	10
3AP4921220	1/2" x Ø20 (2.0)	2	10

Code	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
3AP4921216	Rp 1/2" ISO 7	Ø16 (2.0)	153	51	34	54
3AP4921218	Rp 1/2" ISO 7	Ø18 (2.0)	153	51	34	54
3AP4921220	Rp 1/2" ISO 7	Ø20 (2.0)	153	51	34	54



## SÉRIE AP

Raccords à sertir pour tube multicouche

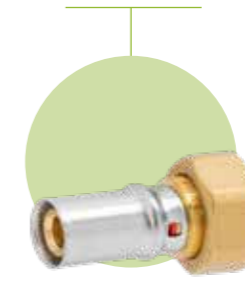
### ROBINET À ENCASTRER COURT ART. AP 136 C



### COUDE AVEC ÉCROU TOURNANT ART. AP 187



### DROIT AVEC ÉCROU TOURNANT ART. AP 185

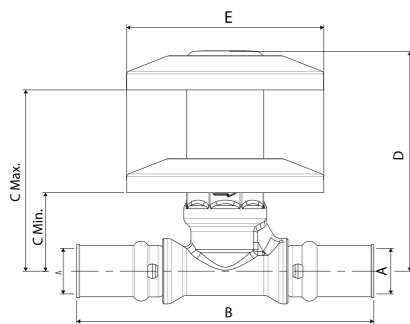


Code	Dimension	Sachet (nbre)	Boîte (nbre)
3AP1361616C	Ø16 (2.0) x Ø16 (2.0)	2	12
3AP1362020C	Ø20 (2.0) x Ø20 (2.0)	2	12

Pièces de rechange

3AP136CON-C	Capuchon avec couronne	1	20
3AP136PR12C	Extension 24,5 mm	1	60
3AP136VIT-C	Vis 1/2"	1	10

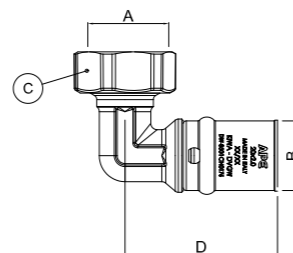
Code	A (mm)	B (mm)	C Min (mm)	C max (mm)	D (mm)	E (mm)
3AP1361616C	Ø16 (2.0)	104	27,50	63,50	76,90	Ø69
3AP1362020C	Ø20 (2.0)	104	27,50	63,50	76,90	Ø69



Code	Dimension	Sachet (nbre)	Boîte (nbre)
3AP1873420	3/4" x Ø20 (2.0)	10	60

Code	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
3AP1873420	3/4" ISO 228	Ø20 (2.0)	CH 30	48,50

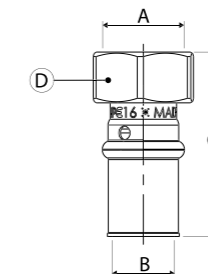
N.B. avec joint d'étanchéité.



Code	Dimension	Sachet (nbre)	Boîte (nbre)
3AP1851216	1/2" x Ø16 (2.0)	10	100
3AP1851218	1/2" x Ø18 (2.0)	10	100
3AP1851220	1/2" x Ø20 (2.0)	5	80
3AP1853416	3/4" x Ø16 (2.0)	10	100
3AP1853420	3/4" x Ø20 (2.0)	5	70
3AP1853426	3/4" x Ø26 (3.0)	5	60
3AP1850126	1" x Ø26 (3.0)	5	50
3AP1850132	1" x Ø32 (3.0)	5	40

N.B. avec joint d'étanchéité.

Code	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
3AP1851216	G 1/2" ISO 228	Ø16 (2.0)	47,20	CH 25
3AP1851218	G 1/2" ISO 228	Ø18 (2.0)	51,20	CH 25
3AP1851220	G 1/2" ISO 228	Ø20 (2.0)	51,20	CH 25
3AP1853416	G 3/4" ISO 228	Ø16 (2.0)	47,20	CH 30
3AP1853420	G 3/4" ISO 228	Ø20 (2.0)	47,20	CH 30
3AP1853426	G 3/4" ISO 228	Ø26 (3.0)	54,20	CH 30
3AP1850126	G 1" ISO 228	Ø26 (3.0)	54,70	CH 37
3AP1850132	G 1" ISO 228	Ø32 (3.0)	58,34	CH 37



# OUTILS



Code	Description
URL3000100	Pince TH Ø 16
URL3000150	Pince TH Ø 18
URL3000200	Pince TH Ø 20
URL3000300	Pince TH Ø 26
URL3000400	Pince TH Ø 32



Code	Description
UTM5020100	Calibreur de tube multicouche 12x2,00
UTM5020150	Calibreur de tube multicouche 18x2,00
UTM5020200	Calibreur de tube multicouche 20x2,00
UTM5030300	Calibreur de tube multicouche 26x3,00
UTM5030400	Calibreur de tube multicouche 32x3,00



Code	Description
UTM5010001	Poignée pour calibreur



Code	Description
UTM5010002	Mallette pour calibreurs

# SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

## SÉRIE AP



Certificats valables pour les diamètres Ø16 - Ø20 - Ø26 - Ø32



Certificats valables pour les diamètres Ø26 - Ø32

### INTRODUCTION

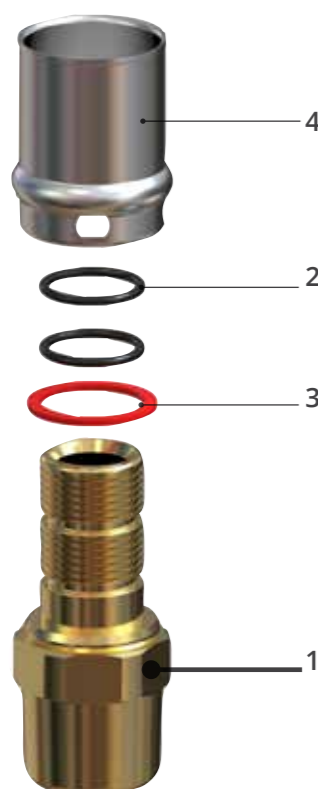
Les raccords à sertir de la série AP, fabriqués conformément aux normes UNI EN ISO 21003-3, UNI EN 1254-3 et au décret ministériel 174, ont été conçus et fabriqués de manière à augmenter les caractéristiques d'étanchéité et à réduire le temps de montage, facilitant ainsi la tâche de l'installateur. Dotés d'un double joint torique d'étanchéité et d'une bague en PE qui élimine les courants vagabonds, ils sont utilisés dans les systèmes de plomberie et de chauffage et sont disponibles dans une large gamme de dimensions dans des diamètres de Ø16 à Ø32.

L'étanchéité entre le tube et le raccord est garantie par le profil de l'embout et la présence simultanée de deux joints toriques [2] positionnés dans l'embout lui-même : en utilisant une machine de pressage avec des pinces appropriées [voir les remarques sur les profils de pressage ci-dessous], la douille [4] est déformée de façon permanente et la force de compression du pressage

déforme à son tour le tube multicouche sur le profil approprié. La douille [4] est dotée de deux fenêtres d'inspection qui rendent visible l'accouplement exact entre le tube et le raccord et permettent de vérifier que le tube arrive en butée sur la bague en PE ; l'épaisseur de la douille a été dimensionnée pour résister à des pressions élevées, même en présence de plages de température considérables. Elle est réalisée en acier AISI 304 qui a subi un traitement thermique de mise en solution supplémentaire afin d'éliminer les éventuelles tensions résiduelles présentes dans le matériau et de garantir une répartition uniforme des tensions dans le temps ; le processus de traitement thermique de mise en solution est d'une importance fondamentale car il est en mesure d'annuler la mémoire de forme du matériau, éliminant ainsi le risque de rupture et de fuite dans le raccord. La présence de la rondelle en PE [3] isole l'aluminium du tube et le laiton du raccord, évitant ainsi la corrosion.

Nbre	Description	Matériaux
1	Corps	Laiton CW617N Conforme aux normes UNI EN 12164:01 ; UNI EN 12165:99 ; UNI EN 12168:01
2	Joint torique	EPDM peroxyde 70 SCH Conforme à la norme EN 681.1
3	Rondelle	PE (Polyéthylène)
4	Douille	Acier AISI 304 Conforme à la norme EN 10088-2

Contrairement aux raccords à compression, les raccords à sertir ont pour caractéristique d'être inamovibles : cela signifie que, lorsqu'il est pressé correctement, le raccord AP subit une déformation permanente qui garantit l'étanchéité dans le temps. C'est précisément pour cette raison que le sertissage est le seul système utilisé et garanti pour la pose des systèmes encastrés.



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Champ d'application	Systèmes de plomberie et chauffage
Fluide utilisé	Eau potable, eau technique et eau glycolée
Plage de température	de 5 °C à 80 °C*
Pression de service	max. 10 bar
Type de tuyauterie	Multicouche PE-Xb/AL/PE-Xb (conforme à la norme UNI 21003)

\* si des températures de service inférieures à 5 °C sont requises, utiliser du glycol dans les pourcentages spécifiés par le fournisseur

Le système de tube de raccordement AP a été certifié par les organismes suivants : **KIWA** K66358, **DVGW** DW-8501CN0176, **WRAS** 1906357 et **KOMO** K25301.

Le profil certifié est le profil TH.

### Profils de pressage

Les raccords de la série AP peuvent être posés en utilisant différents profils de pressage (TH, H, B, U). Afin d'obtenir une jonction parfaite entre le tube et le raccord et de garantir les meilleures conditions de performance du système, il est primordial d'utiliser des pinces avec des profils de pressage appropriés.

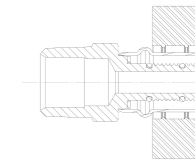
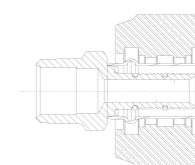
Le tableau suivant indique le profil de pressage à utiliser en fonction du diamètre :

Diamètre	Profil de pressage			
	TH	H	B	U
Ø16 (2.0)	TH	H	B	U
Ø18 (2.0)	TH			
Ø20 (2.0)	TH	H	B	U
Ø26 (3.0)	TH	H	B	
Ø32 (3.0)	TH	H	B	

Les images suivantes montrent le positionnement correct de la pince par rapport au profil : le pressage doit avoir lieu à la bonne hauteur par rapport aux joints toriques d'étanchéité afin de garantir l'étanchéité du raccord.

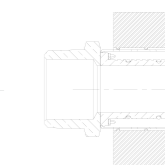
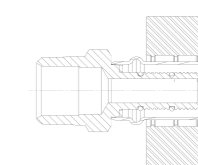
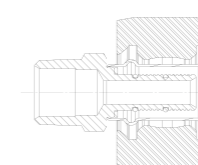
TH: Ø16 - Ø18 - Ø20 - Ø26 - Ø32

H: Ø16 - Ø20 - Ø26 - Ø32



B: Ø16 - Ø20 - Ø26 - Ø32

U: Ø16 - Ø20



Avant de presser le raccord, veiller à :

1. Avoir choisi la pince appropriée au raccord à presser : l'utilisation d'une pince inadaptée, c'est-à-dire d'une pince qui ne correspond pas au diamètre du tuyau (par exemple Ø25 utilisé sur une douille Ø26) compromet irrémédiablement l'étanchéité du raccord lui-même.
2. Avoir choisi le bon profil de pince selon le tableau ci-dessus.
3. Choisir toujours des profils originaux (par exemple, une machine ROTHENBERGER avec des mâchoires ROTHENBERGER).
4. Vérifier que le profil de la pince n'est pas endommagé, que la pince n'est pas défectueuse ou usée et que les ressorts du levier de la pince ne sont pas cassés ou défectueux.
5. En cas d'utilisation d'une sertisseuse à batterie, vérifier que la charge de la batterie est suffisante pour un pressage correct.

# INSTRUCTIONS DE MONTAGE

## SÉRIE AP



Afin d'obtenir une jonction parfaite entre le tube et le raccord, nous recommandons vivement de suivre attentivement les instructions de montage suivantes.

### COUPE

Couper le tube à la longueur souhaitée à l'aide des coupe-tubes APE : la coupe doit être perpendiculaire à l'axe du tube.

### CALIBRAGE ET ÉVASEMENT

Avant d'insérer l'embout du tube, l'opération la plus importante est le calibrage et l'évasement du tube.

Introduire le calibre à l'intérieur du tube et le faire tourner plusieurs fois jusqu'à obtenir une circonférence parfaitement ronde ; en même temps, le calibre crée un chanfrein d'insertion tronconique grâce à la présence de trois fraises disposées à 120° à la base du calibre. Une fois le tube calibré et évasé, éliminer les copeaux qui se sont formés à la suite de ces opérations. Avant de procéder, vérifier que les calibreurs sont parfaitement intacts.



1



2



3



### LUBRIFICATION

Avant d'insérer le tube sur l'embout, il est absolument nécessaire de lubrifier le bord intérieur du tube à l'aide d'une solution à base de silicone adaptée aux systèmes de plomberie et chauffage.

Le lubrifiant a la double fonction de faciliter l'insertion du tube et de préserver les joints toriques dans le temps, en évitant la formation de coupures et/ou le retrait des joints toriques, ce qui nuirait à la capacité d'étanchéité.

4



### INSTALLATION

Insérer le tube dans le raccord, en s'assurant par la fenêtre d'inspection que le tube arrive en butée sur la rondelle en PE. L'opération doit être effectuée sans le moindre effort ; dans le cas contraire, il faut retirer le tuyau et réexaminer le raccord pour vérifier l'intégrité des joints toriques.



5



### PRESSAGE

Une fois le tuyau placé sur le raccord, les douilles sont pressées à l'aide des pinces appropriées.

Attention : toute sertisseuse disponible dans le commerce peut être utilisée à condition qu'elle soit équipée de pinces conformes au profil de la série AP (voir les profils de pressage).



Le tube relié au raccord ne doit pas être plié.

Lined writing area with a vertical margin line and a horizontal baseline on the left side.

Lined writing area with a vertical margin line and a horizontal baseline on the right side.



**APE RACCORDERIE S.R.L.**

**SIÈGE SOCIAL**

Via Guido Gozzano 8, - 25068 - Ponte Zanano - Sarezzo (BS) - Tel : +39 0308920912  
ape-raccorderie.com - info@ape-raccorderie.com

**LOGISTIQUE**

Via Salvella, 20/22 - 25038 - Rovato (BS)

APE\_FITTINGS\_AP\_FR\_0326

