

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

SÉRIE 700F



Afin d'obtenir une jonction parfaite entre le tube et le raccord, nous recommandons vivement de suivre attentivement les instructions de montage suivantes.

COUPE

Couper le tube à la longueur souhaitée à l'aide des coupe-tubes APE : la coupe doit être perpendiculaire à l'axe du tube.

CALIBRAGE ET ÉVASEMENT

Avant d'insérer l'embout du tube, l'opération la plus importante est le calibrage et l'évasement du tube.

Introduire le calibre à l'intérieur du tube et le faire tourner plusieurs fois jusqu'à obtenir une circonférence parfaitement ronde ; en même temps, le calibre crée un chanfrein d'insertion tronconique grâce à la présence de trois fraises disposées à 120° à la base du calibre.

Une fois le tube calibré et évasé, éliminer les copeaux qui se sont formés à la suite de ces opérations. Avant de procéder, vérifier que les calibres sont parfaitement intacts.



1



2



3



4



5



LUBRIFICATION

Avant d'insérer le tube sur l'embout, il est absolument nécessaire de lubrifier le bord intérieur du tube à l'aide d'une solution à base de silicone.

Le lubrifiant a la double fonction de faciliter l'insertion du tube et de préserver les joints toriques dans le temps, en évitant la formation de coupures et/ou le retrait des joints toriques, ce qui nuirait à la capacité d'étanchéité.

INSTALLATION

1. Insérer d'abord l'écrou, puis l'ogive coupée sur le tube ;
2. Insérer l'embout à l'intérieur du tube, en amenant le tube en contact avec l'embout de manière à ce qu'il repose sur le joint en PE.
3. Enfin, procédez au vissage.

SERRAGE

Serrer l'écrou à l'aide des clés appropriées et ARRÊTER DE SERRER LORSQUE LE TUBE A TENDANCE À TOURNER AVEC L'ÉCROU.

Attention : l'écrou doit être serré à l'aide de deux clés, l'une pour le tourner et l'autre pour le maintenir.