

Introduzione

Los racores a presión de la serie AP GAS, fabricados de conformidad con las normas UNI 11344 e ISO 17484, han sido diseñados y fabricados para aumentar las características de estanqueidad y reducir el tiempo de montaje, facilitando así al instalador la instalación. Equipados con una junta tórica doble y un anillo de PE para eliminar cualquier corriente parásita, se utilizan en sistemas de aducción de gas y están disponibles en una amplia gama de figuras en diámetros de Ø16 a Ø32.

El sistema APGAS

La estanqueidad entre el tubo y el racor está garantizada por el perfil de la lengüeta de la tubo y la presencia simultánea de dos juntas tóricas [2] colocadas en la propia lengüeta de la tubo: utilizando una máquina de prensado con las abrazaderas adecuadas [véanse las notas sobre los perfiles de prensado más abajo], la lengüeta de la tubo [4] se deforma permanentemente y la fuerza de compresión del prensado deforma a su vez el tubo multicapa en el perfil adecuado.

La abrazadera [4] está dotada de 2 ventanas de inspección que hacen visible el acoplamiento exacto tubo-conector y permiten comprobar que el tubo se ha introducido en el anillo de PE; el espesor de la abrazadera se ha dimensionado para soportar altas presiones incluso en presencia de variaciones considerables de temperatura. Está realizada en acero AISI 304 que ha sido sometido a un proceso adicional de solubilización, a fin de eliminar eventuales tensiones residuales presentes en el material y garantizar una distribución homogénea de las tensiones a lo largo del tiempo; el proceso de solubilización es de fundamental importancia porque es capaz de anular la memoria histórica del material, eliminando así el peligro de rotura y consiguiente fuga en el propio racor.

La presencia de la arandela de PE [3] aísla el aluminio del tubo del latón del racor, evitando la corrosión.



HEAD OFFICE
VIA G. GOZZANO 8
25068 SAREZZO(BS)
ITALIA



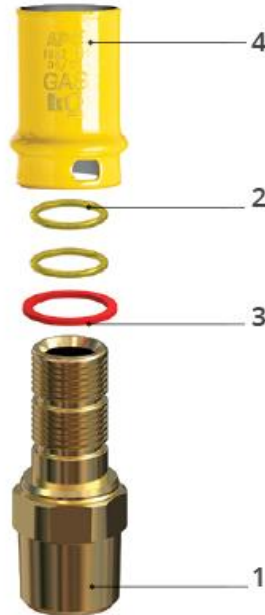
WAREHOUSE
VIA SALVELLA 20/22
25038 ROVATO(BS)
ITALIA



WEB SITE
ape-raccorderie.com



PHONE +39 030 8920912
ape-raccorderie@pec.it
info@ape-raccorderie.com



N.	Descrizione	Materiale e conformità
1	Cuerpo	Latón CW617N Conforme a las normas UNI EN 12164:01; UNI EN 12165:99; UNI EN 12168:01
2	Junta tórica	EPDM peróxido 70 SCH Cumple la norma EN 681.1
3	Arandela	PE (polietileno)
4	Manguito de apriete	Acero AISI 304 Conforme a la norma EN 10088-2

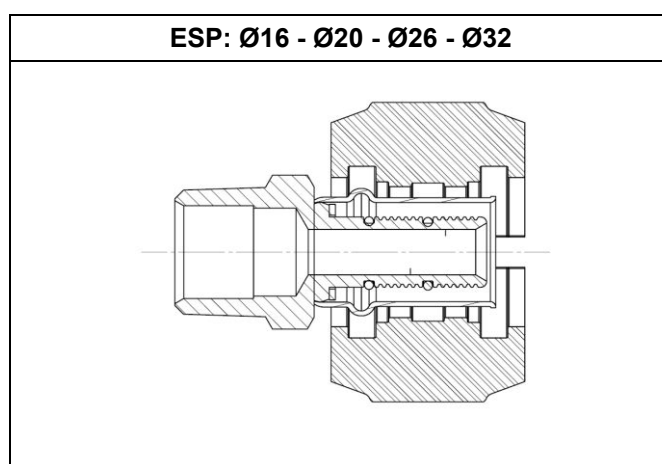
Especificaciones técnicas

Ámbito de aplicación:	Sistemas de aducción de gas para uso doméstico
Líquido de uso:	1ª - 2ª - 3ª familia UNI EN 437 (gas manufacturado, gas natural y GLP)
Temperatura máxima de pico:	70 °C
Temperatura mínima de funcionamiento:	-20 °C
Presión máxima de funcionamiento	MOP 0,5
Presionando perfiles:	perfil de TH

Perfil de prensa

El sistema de conexión de tuberías APE MULTYGAS ha sido certificado por KIWA UNI y KIWA QUALITY, el perfil de prensado es TH para todos los diámetros de 16 a 32.

La siguiente imagen muestra la posición correcta de la pinza con respecto al perfil: el prensado debe realizarse a la altura correcta con respecto a las juntas tóricas de estanqueidad para garantizar la estanqueidad del accesorio.



CONFORMIDAD

El sistema APE MULTYGAS ha obtenido los siguientes certificados y conformidades:

- Certificado UNI KIWA KIP-063803
- Certificado de calidad KIWA KIP-103177
- UNI 11344
- ISO 17484

APGAS_IT_0426



HEAD OFFICE
VIA G. GOZZANO 8
25068 SAREZZO(BS)
ITALIA



WAREHOUSE
VIA SALVELLA 20/22
25038 ROVATO(BS)
ITALIA



WEB SITE
ape-raccorderie.com



PHONE +39 030 8920912
ape-raccorderie@pec.it
info@ape-raccorderie.com