



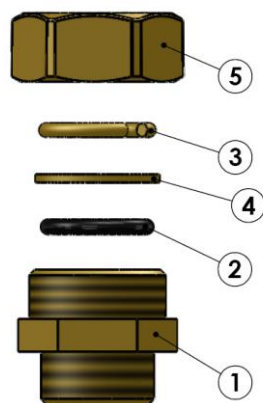
Introducción

Los racores de compresión para tubo de cobre con junta tórica de la serie 200, fabricados de conformidad con las normas UNI EN 1254-2 y DM 174, han sido diseñados y fabricados para aumentar las características de estanqueidad y reducir el tiempo de montaje, facilitando así al instalador la instalación. Están equipados con:

- cuerpo apropiado
- contratuerca
- arandela de compresión
- anillo elástico
- junta tórica.

Los racores están niquelados externamente y amarillos internamente, para cumplir con la norma DM174, y se utilizan en sistemas hidrotérmosanitarios, así como en sistemas de gas y solares térmicos (sustituyendo adecuadamente la junta tórica) y están disponibles en una amplia gama de figuras en diámetros de Ø10 a Ø28.

La estanqueidad entre el tubo de cobre y el racor se debe a la compresión de la junta tórica [2] que, con la interposición de un anillo [3], es ejercida por la tuerca [5] mediante apriete sobre el cuerpo. La instalación es especialmente sencilla, e incluso en caso de desmontaje y posterior reutilización, basta con sustituir la junta tórica para volver a obtener una funcionalidad correcta. Si este racor se utiliza para instalaciones de gas, deberá sustituirse la junta tórica [2].



- 1. Cuerpo en CW617N**
- 2. Junta tórica de NBR 70 SCH**
- 3. Anillo elástico en OT 63**
- 4. Arandela en CW617N**
- 5. Contratuerca en CW617N**

Las condiciones de funcionamiento de los sistemas de fontanería y calefacción son las siguientes:

Temperatura máxima (°C)	Presión máxima (bar)
30	16
65	10
110	6
120	5