

## Introduzione

I raccordi a stringere a compressione per tubo rame con o-ring della serie 200, realizzati in conformità alla UNI EN 1254-2 e al DM 174, sono stati progettati e realizzati in modo da aumentare le caratteristiche di tenuta e di ridurre i tempi di montaggio, agevolando così l'installatore nella posa.

Sono dotati di:

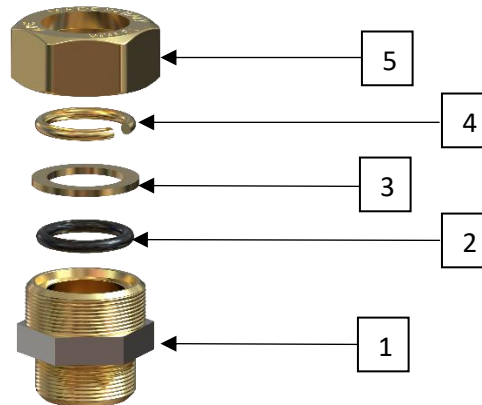
- corpo del raccordo
- dado di bloccaggio
- rondella di compressione
- anello elastico
- anello elastico
- o-ring di tenuta.

I raccordi sono in ottone CW617N, per ottemperare al DM174, e vengono utilizzati sia in impianti idro-termosanitari che impianti gas e sono disponibili in una gamma diversificata di figure nei diametri che vanno dal Ø12 al Ø28.

## Il sistema 200

La tenuta tra il tubo di rame ed il raccordo è dovuta alla compressione dell'o-ring [2] che, con l'interposizione di un anello [3], viene esercitata dal dado [5] per mezzo del serraggio sul corpo. L'installazione è particolarmente semplice ed anche in caso di smontaggio e successivo riutilizzo è sufficiente sostituire l'o-ring per ottenere nuovamente la corretta funzionalità.

I prodotti sono stati testati presso i laboratori Istituto Giorando (rif. N. rapp. 226101).



| N. | Descrizione        | Materiali e conformità |
|----|--------------------|------------------------|
| 1  | Corpo              | Ottone CW617N          |
| 2  | O-ring             | NBR 70 SCH             |
| 3  | Anello elastico    | OT 63                  |
| 4  | Rondella           | Ottone CW617N          |
| 5  | Dado di bloccaggio | Ottone CW617N          |

## Caratteristiche tecniche

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| <b>Campo di applicazione:</b>  | Impianti idro termo sanitari                                       |
|                                | Impianti di adduzione gas per uso domestico                        |
| <b>Fluido d'impiego:</b>       | Acqua per uso potabile, acqua tecnica e acqua glicolata            |
|                                | 1a - 2a - 3a famiglia UNI EN 437 (gas manifatturato, metano e GPL) |
| <b>Campo di temperatura:</b>   | da 5°C a 80 °C   |
|                                | da -20°C a 80°C  |
| <b>Pressione d'esercizio:</b>  | max 10 bar   |
|                                | MOP 0,5  |
| <b>Tipologia di tubazione:</b> | rame   |

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Al fine di ottenere una perfetta giunzione tra tubo e raccordo consigliamo vivamente di seguire con attenzione le seguenti istruzioni di montaggio.

### TAGLIO

Tagliare il tubo alla lunghezza desiderata utilizzando apposita cesoia: il taglio deve essere perpendicolare all'asse del tubo. **ATTENZIONE:** non usare il seghetto in quanto crea delle bave che tagliano l'o-ring.

### INSTALLAZIONE

L'installazione deve seguire la norma UNI 7129 che interessa impianti gas che non superano una portata termica nominale di 35 kW. È necessario prestare la massima attenzione alla sequenza delle seguenti operazioni:

1. inserire in successione prima il dado [5] e poi l'anello elastico [3] ed infine la rondella [4] e l'o-ring [2] sul tubo di rame.
2. portare il tubo a fine battuta sul raccordo stesso;
3. infine procedere all'avvitamento.



## SERRAGGIO

Serrare il dado utilizzando le apposite chiavi.

Attenzione: il serraggio del dado deve essere effettuato utilizzando due chiavi: una per il tiraggio e l'altra come contrasto.

APE raccorderie consiglia i valori di serraggio indicati in tabella da utilizzare nell'installazione dei raccordi della serie 200:

| Diametro tubo<br>mm | Copia nominale di serraggio<br>Nm | Copia massima di serraggio<br>Nm |
|---------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| 12                  | 30                                | 35                               |
| 14                  | 35                                | 40                               |
| 16                  | 35                                | 40                               |
| 18                  | 35                                | 40                               |
| 22                  | 40                                | 45                               |
| 28                  | 55                                | 60                               |

200\_IT\_0526



HEAD OFFICE  
VIA G. GOZZANO 8  
25068 SAREZZO(BS)  
ITALIA



WAREHOUSE  
VIA SALVELLA 20/22  
25038 ROVATO(BS)  
ITALIA



WEB SITE  
[ape-raccorderie.com](http://ape-raccorderie.com)



PHONE +39 030 8920912  
[ape-raccorderie@pec.it](mailto:ape-raccorderie@pec.it)  
[info@ape-raccorderie.com](mailto:info@ape-raccorderie.com)