Introduzione

I raccordi a stringere a compressione per tubo rame con o-ring della serie 200, realizzati in conformità alla UNI EN 1254-2 e al DM 174, sono stati progettati e realizzati in modo da aumentare le caratteristiche di tenuta e di ridurre i tempi di montaggio, agevolando così l'installatore nella posa.

Sono dotati di:

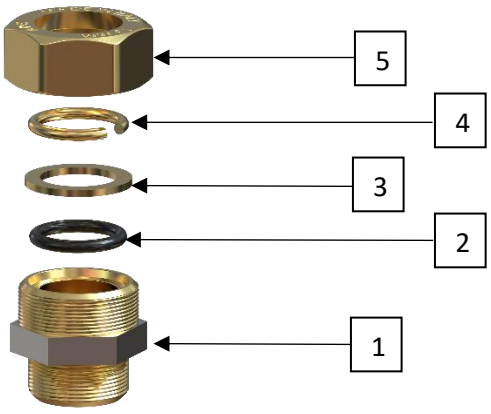
- corpo del raccordo
- dado di bloccaggio
- rondella di compressione
- anello elastico
- o-ring di tenuta.

I raccordi sono in ottone CW617N, per ottemperare al DM174, e vengono utilizzati sia in impianti idro-termo-sanitari che impianti gas e sono disponibili in una gamma diversificata di figure nei diametri che vanno dal Ø12 al Ø28.

Il sistema 200

La tenuta tra il tubo di rame ed il raccordo è dovuta alla compressione dell'o-ring **[2]** che, con l'interposizione di un anello **[3]**, viene esercitata dal dado **[5]** per mezzo del serraggio sul corpo. L'installazione è particolarmente semplice ed anche in caso di smontaggio e successivo riutilizzo è sufficiente sostituire l'o-ring per ottenere nuovamente la corretta funzionalità.

I prodotti sono stati testati presso i laboratori Istituto Giorando (rif. N. rapp. 226101).



N.	Descrizione	Materiali e conformità
1	**Corpo**	Ottone CW617N
2	**O-ring**	NBR 70 SCH
3	**Anello elastico**	OT 63
4	**Rondella**	Ottone CW617N
5	**Dado di bloccaggio**	Ottone CW617N

Caratteristiche tecniche

Campo di applicazione:	Impianti idro termo sanitari
	Impianti di adduzione gas per uso domestico
Fluido d'impiego:	Acqua per uso potabile, acqua tecnica e acqua glicolata
	1a - 2a - 3a famigia UNI EN 437 (gas manifatturato, metano e GPL)
Campo di temperatura:	da 5°C a 80 °C
	da -20°C a 80°C
Pressione d'esercizio:	max 10 bar
	MOP 0,5
Tipologia di tubazione:	rame

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

Al fine di ottenere una perfetta giunzione tra tubo e raccordo consigliamo vivamente di seguire con attenzione le seguenti istruzioni di montaggio.

TAGLIO

Tagliare il tubo alla lunghezza desiderata utilizzando apposita cesoia: il taglio deve essere perpendicolare all'asse del tubo. ATTENZIONE: non usare il seghetto in quanto crea delle bave che tagliano l'o-ring.

INSTALLAZIONE

L'installazione deve seguire la norma UNI 7129 che interessa impianti gas che non superano una portata termica nominale di 35 kW. È necessario prestare la massima attenzione alla sequenza delle seguenti operazioni:

1. inserire in successione prima il dado [5] e poi l'anello elastico [3] ed infine la rondella [4] e l'o-ring [2] sul tubo di rame.

2. portare il tubo a fine battuta sul raccordo stesso;

3. infine procedere all'avvitamento.



HEAD OFFICE
VIA G.GOZZANO 8
25068 SAREZZO(BS)

WARE HOUSE
VIA SALVELLA 20/22
25038 ROVATO(BS)

kiwa CERTIFIED ISO 9001
nr.14274a-A

WEB SITE
ape-raccorderie.com

PHONE +39 030 8920912
ape-raccorderie@pec.it
info@ape-raccorderie.com

SERRAGGIO

Serrare il dado utilizzando le apposite chiavi.

Attenzione: il serraggio del dado deve essere effettuato utilizzando due chiavi: una per il tiraggio e l'altra come contrasto.

APE raccorderie consiglia i valori di serraggio indicati in tabella da utilizzare nell'installazione dei raccordi della serie 200:

Diametro tubo mm	Copia nominale di serraggio Nm	Copia massima di serraggio Nm
12	30	35
14	35	40
16	35	40
18	35	40
22	40	45
28	55	60

HEAD OFFICE
VIA G.GOZZANO 8
25068 SAREZZO(BS)

WARE HOUSE
VIA SALVELLA 20/22
25038 ROVATO(BS)

kiwa CERTIFIED ISO 9001
nr.14274a-A

WEB SITE
ape-raccorderie.com

PHONE +39 030 8920912
ape-raccorderie@pec.it
info@ape-raccorderie.com

APE RACCORDERIE SRL P.IVA/VAT NUMBER IT 00673760989 CODICE FISCALE 02025720174 S.D.I DL5077B